

# HE 2 | 40 | 60

## Produktbesonderheiten

- 5 Jahre Garantie
- automatische Nachtabsenkung
- SMART-Adapt
- Leistungsbereich kann von 4m auf 6m umgestellt werden
- LED Verbrauchsanzeige
- Antiblockierfunktion



## Technische Daten

Maximale Förderhöhe	4,0 m   6,0 m
Maximaler Durchfluss	2.800 l/h   3.600 l/h
Leistungsaufnahme	3 - 25 W   3 - 45 W
Regelung	3 Konstantkennlinien, 2 Konstantdruckkennlinien, 2 Proportionalkennlinien
Zusatzfunktion	automatische Nachtabsenkung, LED Verbrauchsanzeige, Antiblockierfunktion
Versorgungsspannung	1 x 230V, 50 Hz
Motorschutz	kein externer Motorschutz erforderlich
Schutzart	IP 42
Umgebungstemperatur	0 °C bis +40 °C
Medientemperatur	+5 °C bis +110 °C
Temperaturklasse	TF 110 gem. DIN EN 60335-2-51
Systemdruck max.	10 bar
Anschlussgrößen	DN 25, DN 32
Einbaulängen	180 mm
Material Pumpengehäuse	Grauguss kataphoresebeschichtet
Gewicht inkl. Isolierung	2,5 kg
EEI	≤ 0,20

